工　事　内　容

（1）受入供給設備（切断物搬送コンベヤ）　添付図１参照

ア　概　　要

・機器名称　切断物搬送コンベヤ

・形　　式　鋼板製エプロンコンベヤ

・仕　　様　寸法：1000W×13170L

・製 造 元　椿本興業㈱

イ　内　　容

・ヘッドスプロケット組品及びテールシャフト組品取替

・コンベヤチェーン取替

・エプロン取替

・レール取替（キャリア側・リターン側）レール押え含む

・中間レール取替

・オートリターン取替　レール含む

・塗装

・運転調整

ウ　使用部品

	名　　称	参　考　仕　様	数量	単位
1	ヘッドスプロケット組品	・ヘッドシャフト　１本 （平行キー、スペーサ含む） 品番 1,2,T2-02005 （抜け止め座金含む） ・ピローブロック　２個 品番 3,T2-02006 UCP 322LⅢ ・スプロケット　２個 品番 2,T2-02007	1	組
2	テールシャフト組品	・テールシャフト　１本 （平行キー、スペーサ含む） 品番 1～3,T2-02006 ・テークアップユニット　２個 UCT-322LⅢ 品番 6,T2-02006 品番 7,8,T2-02006 ・スプロケット　１個 品番 2,T2-02008 ・スプロケット　１個 （オイレスブッシュ含む） 品番 3,4,T2-02008	1	組

3	コンベヤチェーン		300	ﾘﾝｸ
4	エプロン	品番 1 T2-02009	23	枚
5	エプロン	品番 2 T2-02009	23	枚
6	エプロン	品番 3 T2-02009	90	枚
7	エプロン用取付ボルト	予備 56 本含む	1	式
8	レール（キャリア,リターン側）		1	式
9	レール押え（キャリア,リターン側）		1	式
10	中間レール（５分割）	T2-02024 Ref1	1	本
11	中間レール取付ボルト		1	式
12	オートリターン		1	式

（２）破砕圧縮設備（回転式破砕機）　添付図２、３、４、５参照

ア　概　　要

・機器名称　回転式破砕機

・型　　式　HC-G-1315

・仕　　様　30ｔ/5ｈ

・製 造 元　(株)タクマ

イ　内　　容

・ハンマー取替

・ローターディスク硬化肉盛溶接

・サイドライナー取替（ボルト頭硬化肉盛溶接）

・クラッシュライナー取替

・底板ライナー取替

・カッターバー反転

・側面ライナー取替

・衝突板カッター取替

・カッターバー受台ライナー取替

・グレードバー取替

・運転調整

ウ　使用部品

	名　　称	参　考　仕　様	数量	単位
1	ハンマー	DR-94158　Ref-510-B	21	個
2	ハンマー用スペーサー	DR-68093　Ref-532 3.2t	42	枚
3	廻り止め座金	DR-94677　Ref-526	12	個
4	取付ボルト	M16×40×38	24	本
5	溶接棒	HF-600 相当品	20	kg

6	溶接棒	LB-52 相当品	20	kg
7	サイドライナー	DR-68704　Ref-220	10	枚
8	同上取付ボルト・ナット	DR-68101　Ref-685　NW 付	20	組
9	クラッシュライナー	DR-97226　Ref-210D	3	枚
10	クラッシュライナー	DR-97226　Ref-210E	3	枚
11	クラッシュライナー	DR-97226　Ref-210F	3	枚
12	同上取付ボルト	DR-68101　Ref-685	30	本
13	底板ライナー	DR-97226　Ref-210G	6	枚
14	同上取付ボルト・ナット	DR-68101　Ref-684　NW 付	24	組
15	カッターバー取付ボルト	DR-68101　Ref-681	9	本
16	側面ライナー	DR-97226　Ref-210HL	1	枚
17	側面ライナー	DR-97226　Ref-210HR	1	枚
18	側面ライナー	DR-97226　Ref-210IL	1	枚
19	側面ライナー	DR-97226　Ref-210IR	1	枚
20	側面ライナー	DR-97226　Ref-210JL	1	枚
21	側面ライナー	DR-97226　Ref-210JR	1	枚
22	側面ライナー	DR-97226　Ref-210KL	1	枚
23	側面ライナー	DR-97226　Ref-210KR	1	枚
24	側面ライナー	DR-97226　Ref-210LL	1	枚
25	側面ライナー	DR-97226　Ref-210LR	1	枚
26	側面ライナー	DR-97226　Ref-210ML	1	枚
27	側面ライナー	DR-97226　Ref-210MR	1	枚
28	側面ライナー	DR-97226　Ref-210NL	1	枚
29	側面ライナー	DR-97226　Ref-210NR	1	枚
30	側面ライナー	DR-97226　Ref-210OL	1	枚
31	側面ライナー	DR-97226　Ref-210OR	1	枚
32	側面ライナー	DR-97226　Ref-210PL	1	枚
33	側面ライナー	DR-97226　Ref-210PR	1	枚
34	側面ライナー	DR-97226　Ref-210QL	1	枚
35	側面ライナー	DR-97226　Ref-210QR	1	枚
36	側面ライナー	DR-97226　Ref-210R	2	枚

37	同上取付ボルト・ナット	DR-68101　Ref-684	82	組
38	衝突板カッター	DR-94668　Ref-231L	1	個
39	衝突板カッター	DR-94668　Ref-231R	1	個
40	衝突板カッター	DR-94668　Ref-232	1	個
41	角ワッシャー	DR-94668　Ref-233	12	個
42	ライナースペーサー	DR-94668　Ref-234	3	枚
43	同上取付ボルト	DR-68101　Ref-683	12	本
44	カッターバー受台ライナー	DR-68078　Ref-320	1	組
45	同上取付ボルト	DR-68101　Ref-682	14	組
46	グレードバー	DR-68079　Ref-330	8	個
47	グレードバーサイドスペーサ	SS400　FB32×16	16	個
48	クサビ	DR-94669　Ref-341A	3	個
49	クサビ	DR-94669　Ref-341B	3	個
50	クサビ	DR-94669　Ref-341C	3	個
51	押しボルト	M30×(P=3.5)×260L×SUS304 W,N付	3	組
52	球面ワッシャー	DR-94669　Ref-344	3	個
53	ハードロックナット		3	組

（3）破砕圧縮設備（回転式破砕機電動機）　添付図６参照

ア　概　　要

・機器名称　回転式破砕機電動機

・型　　式　BDT

・仕　　様　250kW 6P 6600V 50Hz

・製 造 元　㈱安川電機

イ　内　　容

・外観目視点検

・カーボンブラシ取替及び調整

・軸受診断試験

・集電装置部清掃点検及び絶縁抵抗測定

・運転調整

ウ　使用部品

	名　　称	参　考　仕　様	数量	単位
1	カーボンブラシ	１台分	12	個

（４）搬送設備（排出コンベヤ）　添付図７、８、９参照

ア　概　　要

・機器名称　排出コンベヤ

・形　　式　KVR 型振動コンベヤ

・仕　　様　寸法：800W×5500L

・製 造 元　近畿工業㈱

イ　内　　容

・底板ライナー取替（全数）

・投入口ライナー取替（全数）

・塗装

・運転調整

ウ　使用部品

	名　　称	参　考　仕　様	数量	単位
1	底板ライナー（１）	SS400×6t　半数勝手反対	2	枚
2	底板ライナー（２）	SS400×6t	14	枚
3	底板ライナー（３）	SS400×6t	2	枚
4	底板ライナー取付ボルト	六角穴付皿 M12×30(N,SW 付)	76	組
5	投入口ライナー（１）	半数勝手反対	2	枚
6	投入口ライナー（２）	半数勝手反対	2	枚
7	投入口ライナー（３）	半数勝手反対	2	枚
8	投入口ライナー（４）		1	枚
9	投入口ライナー（５）		1	枚
10	投入口ライナー取付ボルト	皿ボルト M12×30(N,SW 付)	50	組

（５）搬送設備（No.１搬送コンベヤ）　添付図１０参照

ア　概　　要

・機器名称　No.１搬送コンベヤ

・形　　式　コルゲートサイドコンベヤ

・仕　　様　寸法：1200/770W×18950L

・製 造 元　椿本興業㈱

イ　内　　容

・ベンドローラー取替

・運転調整

ウ　使用部品

	名　　称	参　考　仕　様	数量	単位
1	ベンドローラー（支給品）	軸受 4 個、抜け止め座金 2 個、スペーサ 2 個、含む	2	組
2	ベンドローラー	軸受 20 個、抜け止め座金 10 個、スペーサ 10 個、含む	10	組

（６）搬送設備（No.２搬送コンベヤ）　添付図１１参照

ア　概　　要

・機器名称　No.２搬送コンベヤ

・形　　式　ベルトコンベヤ

・仕　　様　寸法：900W×7000L

・製 造 元　椿本興業㈱

イ　内　　容

・サイクロ減速機取替

・リターンローラー取替

・運転調整

ウ　使用部品

	名　　称	参　考　仕　様	数量	単位
1	サイクロ減速機	CNHM3-6115-EP-15 2.2kw×4P×3Φ×400V×50Hz 屋外型	1	台
2	サイクロ出力軸挿入用スプロケット	FBN60B18D32	1	個
3	ローラーチェーン	FT60-84J(OL付)	1	本
4	モーター台		1	式
5	リターンローラーセット	JIS900　取付ボルト等含む	3	組

（７）搬送設備（可燃物搬送コンベヤ）　添付図１２参照

ア　概　　要

・機器名称　可燃物搬送コンベヤ

・形　　式　ベルトコンベヤ

・仕　　様　寸法：750W×9000L

・製 造 元　椿本興業㈱

イ　内　　容

・リターンローラー取替

・運転調整

ウ　使用部品

	名　　称	参　考　仕　様	数量	単位
1	リターンローラーセット	JIS750　取付ボルト等含む	4	組

（８）搬送設備（不燃物搬送コンベヤ）　添付図１３参照

ア　概　　要

・機器名称　不燃物搬送コンベヤ

・形　　式　ベルトコンベヤ

・仕　　様　寸法：750W×10900L

・製 造 元　椿本興業㈱

イ　内　　容

・リターンローラー取替

・運転調整

ウ　使用部品

	名　　称	参　考　仕　様	数量	単位
1	リターンローラーセット	JIS750　取付ボルト等含む	5	組

（9）選別設備（磁選機）　添付図１４参照

ア　概　　要

・機器名称　磁選機

・型　　式　電磁永磁併用吊下式　ELM-930S

・製 造 元　(株)タクマ

イ　内　　容

・磁選機ベルト取替（ベルトエンドレス加工含む）

・駆動側プーリー取替

・従動側プーリー取替

・キャリヤローラー取替

・運転調整

ウ　使用部品

	名　　称	参　考　仕　様	数量	単位
1	磁選機用ベルト	1050 巾×10t×4P	1	組
2	ヘッドホイール（駆動側）	Φ355×1150L シャフト貫通部改良型	1	本
3	軸受（取付ボルト含む）	CM-UCF210（給油式） 止ネジ：尖り先	2	個
4	テンションプーリ（従動側）	Φ355	1	本
5	ヘッドスプロケット	#80-25T、キー含む	1	個
6	軸受	CM-UCT210（給油式） 止ネジ：尖り先	2	個
7	キャリヤローラー	Φ114	2	本
8	軸受（取付ボルト含む）	CM-UCP208（給油式）	4	個

(10) 選別設備（磁選機用分岐ローラー）　添付図１５参照

ア　概　　要

・機器名称　磁選機用分岐ローラー（磁選機下部回転ローラー）

・製 造 元　(株)タクマ

イ　内　　容

・回転ローラー取替（軸受共）

・運転調整

ウ　使用部品

	名　　称	参　考　仕　様	数量	単位
1	回転ローラー（軸受共）	T3-05033　Ref-1～6 軸受取付ボルト含む	1	本
2	スプロケット	No.60　T3-05031　Ref-2,5	1	個
3	伝動ローラーチェーン	T3-05031　Ref-3　78 ﾘﾝｸ	1	式

(11) 選別設備（粒度選別機）　添付図１６参照

ア　概　　要

・機器名称　粒度選別機

・型　　式　KVR 型振動篩　KVR-AAS

・仕　　様　寸法：900W×5500L

・製 造 元　(株)タクマ

イ　内　　容

・バースクリーン取替

・運転調整

ウ　使用部品

	名　　称	参　考　仕　様	数量	単位
1	バースクリーン	取付ボルト含む	1	基分

(12) 選別設備（アルミ選別機）　添付図１７参照

ア　概　　要

・機器名称　アルミ選別機

・製 造 元　(株)タクマ

イ　内　　容

・ベルト駆動用電動機取替

・磁極回転子用電動機取替

・ベルト取替（エンドレス加工含む）

・リターンローラー取替

・運転調整

ウ　使用部品

	名　　称	参　考　仕　様	数量	単位
1	電動機（ベルト駆動用）	1.5kW×4P×400V×50Hz	1	台
2	電動機（磁極回転子用）	3.7kW×4P×400V×50Hz	1	台

3	駆動用プーリ		1	個
4	Vベルト	B型　2本掛け	1	式
5	プーリー	ベルト駆動用	1	組
6	同上用軸受	取付ボルト含む	2	個
7	スプロケット		1	個
8	伝動ローラーチェーン	継手リンク、調整コマ含む	1	式
9	重耐油性ベルト	(EP)250/3×3P-3.0×1.5×750W ﾋﾚP:400	1	台分
10	リターンローラー		1	個

(13) 集塵設備（排風機）　添付図１８参照

ア　概　　要

・機器名称　排風機

・型　　式　MVX-BD　#8.5

・製 造 元　(株)村上製作所

イ　内　　容

・排風機点検整備

・電動機工場整備

（電動機仕様：160kW×4P×400V×50Hz、型式：TIKK,FCK）

・運転調整

ウ　使用部品

	名　　称	参　考　仕　様	数量	単位
1	軸受ベアリング	No.6319	2	個
2	カップリングゴム・ボルト	F6	10	個
3	吸込コーン用パッキン		1	式
4	ダンパ用パッキン		2	式
5	軸貫通部パッキン		1	式
6	負荷側ベアリング（電動機用）	6218	1	個
7	反負荷側ベアリング（電動機用）	6218	1	個

(14) 給排水設備（プラント用給水ポンプ）　添付図１９、２０参照

ア　概　　要

・機器名称　プラント用給水ポンプ

・型　　式　ポンプ：荏原製作所(株)、 65×50FS2H 55.5E

電動機：東芝製 TIKK、5.5kW×2P×400V×50Hz

・台　　数　２台

イ　内　　容

・ポンプ分解整備

・電動機整備

・運転調整（芯だし含む）

ウ　使用部品

	名　　称	参　考　仕　様	数量	単位
1	主軸（キー付）		2	本
2	羽根車		2	枚
3	羽根止めナット		2	個
4	玉軸受		4	個
5	水切りリング		2	個
6	ライナーリング		4	個
7	メカニカルシール		2	個
8	Ｏリング		2	個
9	モーター軸受		2	式
10	外扇ファン		2	個
11	カップリングボルト、ゴム		12	本

(15) 補機設備（可燃ガス検知器）　添付図２１、２２参照

ア　概　　要

・機器名称　可燃ガス検知器

・型　　式　指示警報ユニット：RM-5003

ガス検知部：SD-1DRI

空冷式除湿装置：C-6N

・仕　　様　測定範囲 0～100%、警報点　25%LEL

・製 造 元　理研計器㈱

・台　　数　２台

イ　内　　容

・年次点検整備

・運転調整

ウ　使用部品

	名　　称	参　考　仕　様	数量	単位
1	エアフィルター	φ25　ｔ7	4	個
2	ＭＣフィルターカートリッジ	大	2	個
3	Ｏリング	P48　NBR	2	個

4	Oリング	S16　NBR	2	個
5	シート弁	GA-380 用	2	個
6	ダイヤフラム	GA-380 用 FKM（フッ素ゴム）	2	個