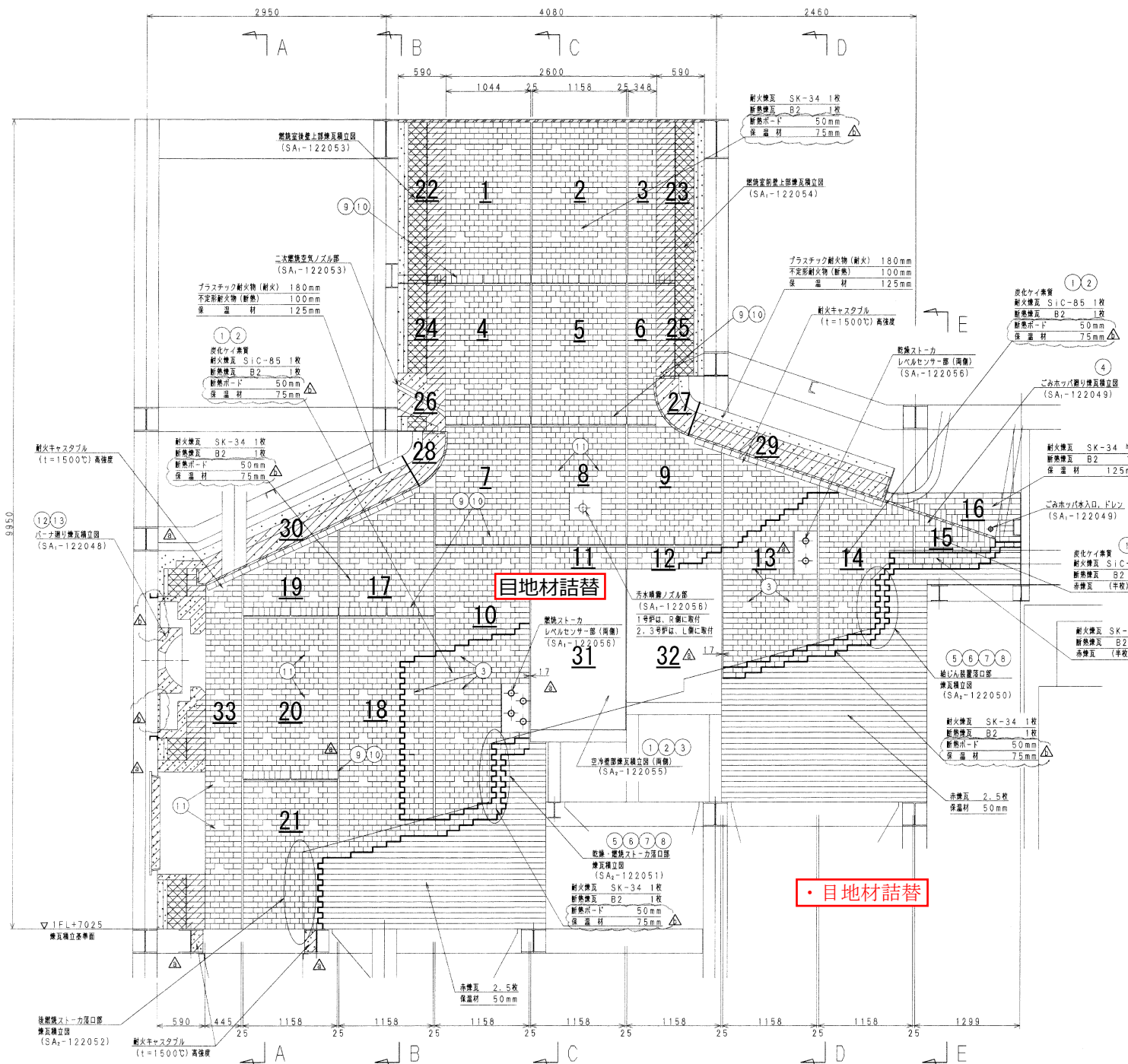


改訂 REVISIONS			
訂正番号 REV. NO.	訂正 DATE	訂正 SIGN.	訂正内容 DESCRIPTION
△ 10	11.1.27		キャスタブル変更 耐火煉瓦追加
△ 8	11.3.5		保溫材、耐火煉瓦修正
△			
△			

1号炉



炉内関係図面共通記載事項

1. 本図より3割分独立のこと。
2. 煉瓦厚部の確立はDZ-01594参照のこと。
3. 目地材は厚部として耐火煉瓦及び耐火煉瓦は2mmとし、赤煉瓦は7mmとする。
4. 目地材は耐火煉瓦及び耐火煉瓦はエアーセットモルタルとし、赤煉瓦はアルミナセメントを使用のこと。
5. 図中不定形耐火物に記載している温度(1)では、その炉材の最高使用温度を示し、その最高使用温度以上の不定形耐火物を使用する。
6. 図中記載数量の煉瓦及び金物類は別添字表により手配するものとする。
7. 焼成加工煉瓦の寸法については原則として耐火煉瓦の加工寸法のみ記入しており、耐火煉瓦については現地調査決定とする。

吊り天井平不定形耐火物寸法図	SA ₁ -122060
ストークサイドキャスタブル要部図	SA ₂ -122059
ストーク下部赤煉瓦確立図	SA ₂ -122058
新壁特殊煉瓦及び基礎煉瓦確立図	SA ₁ -122057
縦断面各部詳細図	SA ₁ -122056
空浄器部煉瓦確立図	SA ₂ -122055
燃焼室前後上部煉瓦確立図	SA ₁ -122054
燃焼室後壁上部煉瓦確立図	SA ₁ -122053
後燃焼ストーク炉口部煉瓦確立図	SA ₂ -122052
乾燥・燃焼ストーク炉口部煉瓦確立図	SA ₂ -122051
給じん装置炉口部煉瓦確立図	SA ₂ -122050
ごみホッパ側壁煉瓦確立図	SA ₁ -122049
バーナー側壁煉瓦確立図	SA ₁ -122048
煉瓦確立基準断面図	SA ₁ -122047

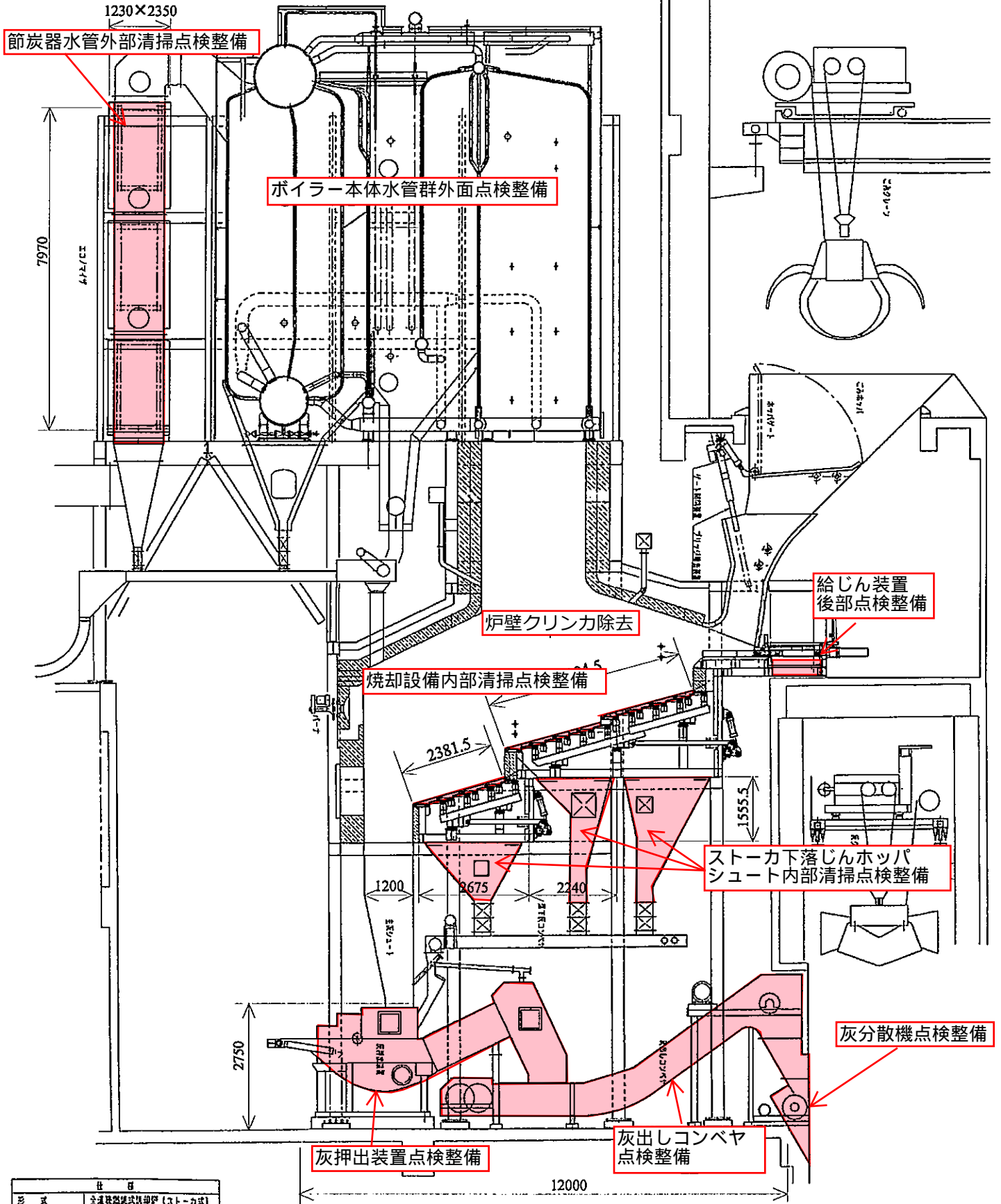
補修箇所

引当金種	数量	材料名	規格	単位	数量	材料名	規格	単位
引当金種	239	SUS316L		kg				
引当金種フレーム	30	SS400		kg				
縦びり筋煉瓦(Y2)	10	SK-34		枚				
縦びり筋煉瓦(Y1)	4			枚				
引当煉瓦	209			枚				
縦用異形煉瓦 243	22			枚				
縦用異形煉瓦 95	6	SK-34		枚				
特殊煉瓦(工場加工)		SiC40		枚				
特殊引当煉瓦	4			枚				
特殊煉瓦(1丁半)	18			枚				
特殊煉瓦(並)	120			枚				
特殊煉瓦(工場加工)	98	SiC40		枚				
特殊引当煉瓦	54	SiC85		枚				
(1丁半)	258			枚				
特殊煉瓦(並)	2090	SiC85		枚				

図面番号	SA ₁ -122046
設計者	PKK-2920
型式	MODEL
名称	TITLE
炉本体縦断面煉瓦確立図	
BH DATE	11.22
APR.	CDK.
DGN.	TAKUMA
DRW.	伊 藤
SCALE	1/25

名称	仕様	数量	単位	材料	規格	取付番号
NAME	SIZE	QTY	UNIT	MAT'L	DESC.	FITTING NO.

1、2、3号



仕様	
形式	空道焼燃機式灰炉 (スト-カ式)
燃焼ガス冷却方式	流熱式イロ式
処理量	85 ⁰⁰⁰ /24 ⁰
寸法	2920mm

